

3M Cold Shrink

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Комплект 3М 3123

Наименование комплекта	Сечение мм ²	Напряжение	Марки гибких и стационарных кабелей
3М 3123	16 - 95 70 - 150	6 кВ 1,14 кВ	КГЭ, КГЭ-ХЛ и их аналоги КГ, КГН и их аналоги

- при любом количестве вспомогательных жил

АО «3М Россия»

Издание: 2

Дата: 10.12.2019

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

3M

**Соединительная муфта
для гибкого силового кабеля**

3М 3123

технология холодной усадки

3М ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ



Комплект 3М 3123

Область применения изделия

Соединительная муфта холодной усадки 3123 предназначена для соединения гибких резиновых кабелей, типа КГЭ, КГЭ-ХЛ, КГ, КГН и их аналогов. Может применяться при ремонте и монтаже кабеля, используемого в очистных и проходческих забоях, а также в призабойных зонах угольных шахт.

Описание

Соединительная муфта холодной усадки 3123 представляет из себя набор электроизоляционных материалов, в который входит: холодноусаживаемая трубка-кожух, электроизоляционная резиново-мастичная лента 3М™ Scotch® 2228, самослипающаяся электроизоляционная лента Scotch® 23, устойчивая к механическому воздействию электроизоляционная лента Scotch® 22, самослипающаяся полупроводящая резиновая лента Scotch®13, комплект для обезжиривания и очистки кабеля СС-2.

Назначение

Соединительная муфта холодной усадки 3123 предназначена для соединения гибких резиновых кабелей, типа КГЭ, КГЭ-ХЛ и их аналогов сечением 16-95 мм² на напряжение 6 кВ или для соединения гибких резиновых кабелей, типа КГ, КГН и их аналогов сечением 70-150 мм² на напряжение 1,14 кВ.

Особенности изделия

- Муфта холодной усадки рекомендуется для капитального ремонта кабеля;
- Большая долговечность отремонтированного соединения;
- Экономичность и быстрота монтажа муфты, муфта монтируется в течение 1-1,5 часов;
- Место соединения муфтой может наматываться на барабан;
- Технология монтажа без применения огня/нагрева. Не требуется специального инструмента, например, горелки для усадки;
- Высокая устойчивость к истиранию;
- Высокая устойчивость к старению и воздействию химикатов;
- Метод имеет разрешение Ростехнадзора для применения в горнодобывающей отрасли

Условия хранения

Срок хранения комплектов серии 3М 3123 составляет 4 года. Температура: от +10°C до +27°C при влажности не более 75%.

Поставщик

АО «3М Россия»

IMPORTANT NOTICE

All statements, technical information and recommendations contained in this document are based upon tests or experience that 3M believes are reliable. However, many factors beyond 3M's control can affect the use and performance of a 3M product in a particular application, including the conditions under which the product is used and the time and environmental conditions in which the product is expected to perform. Since these factors are uniquely within the user's knowledge and control, it is essential that the user evaluates the 3M product to determine whether it is fit for a particular purpose and suitable for the user's method or application.

Values presented have been determined by standard test methods and are average values not meant to be used for specification purposes. Our recommendations on the use of our products are based on tests believed to be reliable but we would ask that you conduct your own tests to determine their suitability for your applications.

All questions of liability relating to this product are governed by the terms of the sale of the selling 3M company subject, where applicable, to the prevailing law

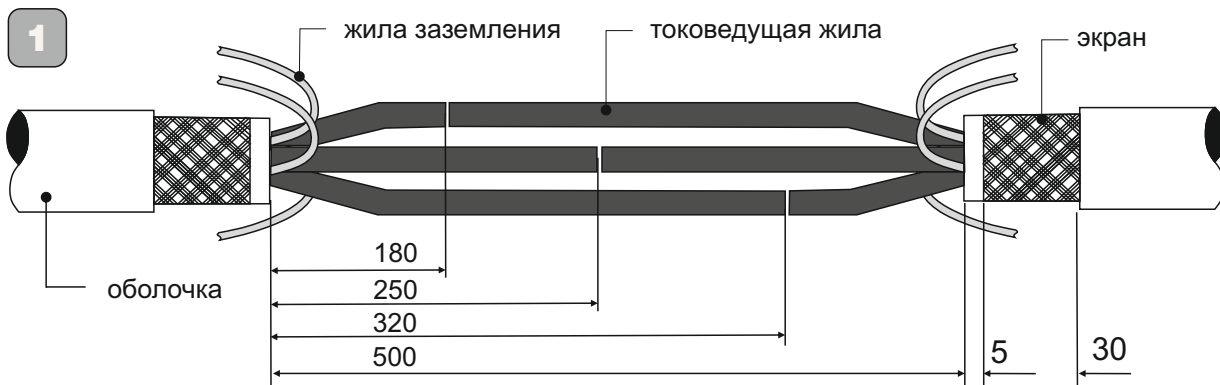
Состав комплекта

№	Номенклатура	Описание	Кол-во	Ед.
1	Трубка холодной усадки из EPDM-резины PST 33/610/114,3	D:33мм-114,3мм L: 610мм	1	шт
2	Scotch 13, Самослипающаяся резиновая полупроводящая лента	19мм x 4,5м	2	рул
3	Scotch 23, Самослипающаяся резиновая изоляционная лента	19мм x 9,15м	2	рул
4	Scotch 2228, электроизоляционная резиново-мастичная лента	50мм x 3м	2	рул
5	Scotch 22 , Изоляционная лента высшего класса, чёрная	25мм x 33м	1	рул
6	Комплект для очистки кабеля CC-2	CC-2	1	шт
7	Comfort Grip Профессиональные защитные перчатки	размер 10	1	пара
8	Технический паспорт изделия		1	шт

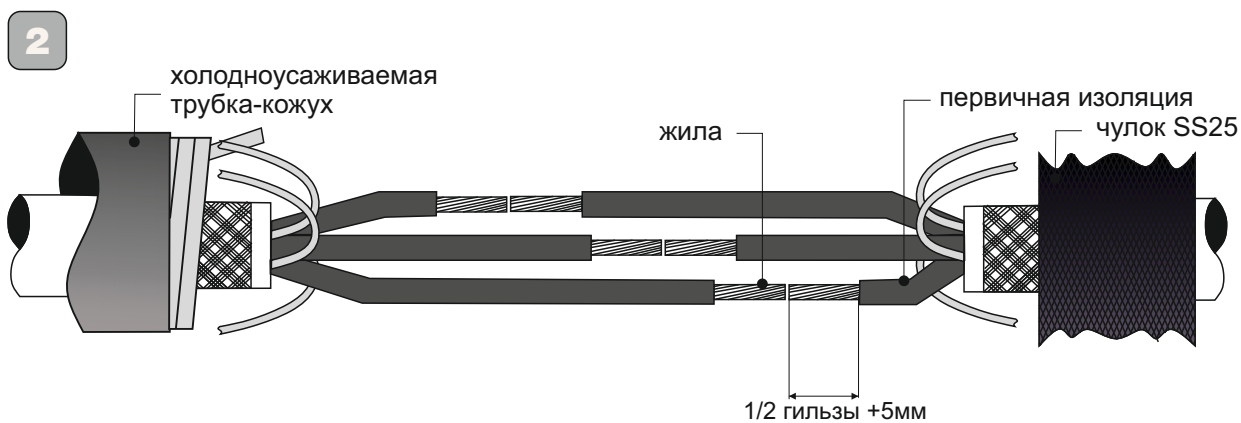
В стандартный комплект не входят:

1	Пружинное кольцо CFS P 65	44-70мм	2	шт
2	Чулок из луженой медной сетки для экранирования/заземления, SS 25мм ²	1x0,8м	1	шт

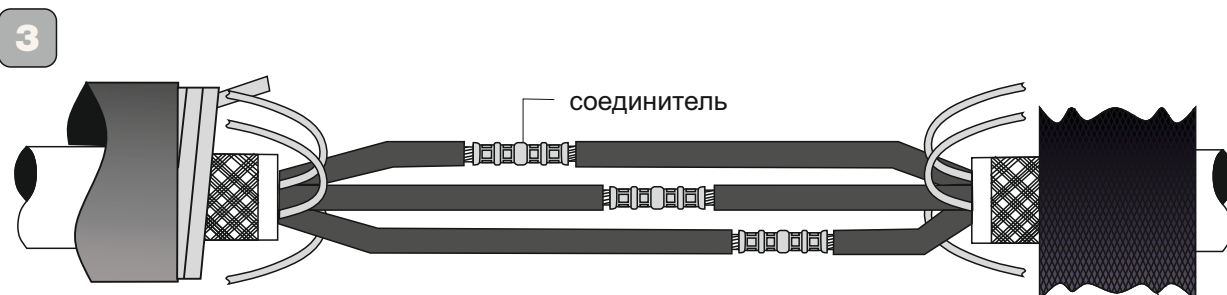
Инструкция по монтажу



- 1.1 Удалить оболочку в соответствии с указанными размерами на рис. 1
- 1.2 Снять внешнюю оболочку на 35 мм
- 1.3 Обрезать экран или броню на 30 мм от среза внешней оболочки, так чтобы расстояние от экрана до внутренней оболочки было 5 мм.
- 1.4 Разрезать жилы в соответствии с указанными на рис. 1 размерами.



- 2.1 Надвинуть холодноусаживаемую трубку-кожух поверх сращиваемого кабеля в одну сторону, а экранирующий чулок на другую сторону, как показано на рис. 2.
- 2.2 Удалить первичную изоляцию со всех жил на половину длины гильзы +5 мм.



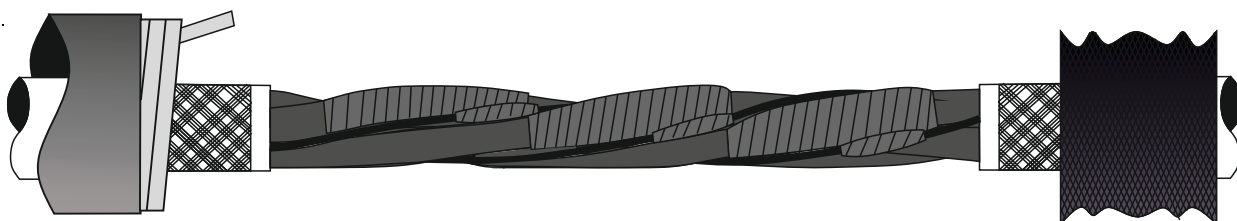
- 3.1 Соедините жилы обжимными гильзами. Очистить поверхность гильзы от заусенцев и тщательно удалить медную стружку.

4



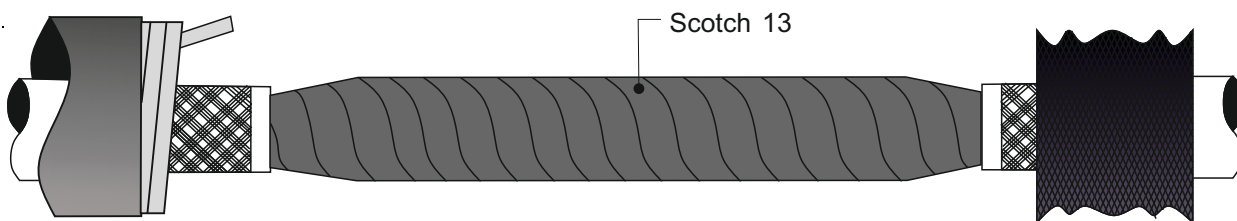
- 4.1 Намотайте на соединительную гильзу 2 слоя с половинным перекрытием ленту Scotch 23, с заходом на основную изоляцию на 3-4 сантиметра на основную изоляцию. При намотке ленту необходимо сильно растягивать
- 4.2 Проконтролируйте качество намотки и убедитесь в отсутствии неизолированных промежутков.
- 4.3 Уложить жилы заземления параллельно основным жилам и соединить их обжимными гильзами. Распологать гильзы следует со смещением относительно друг друга в пазах между основными жилами.
- 4.5 Изолировать соединители вспомогательных жил. Для этого следует наложить на них в 2 слоя ленту Scotch™ 23. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на изоляцию вспомогательных жил на 20 мм.

5



- 5.1 Скрутите сращиваемые жилы друг относительно друга.

6



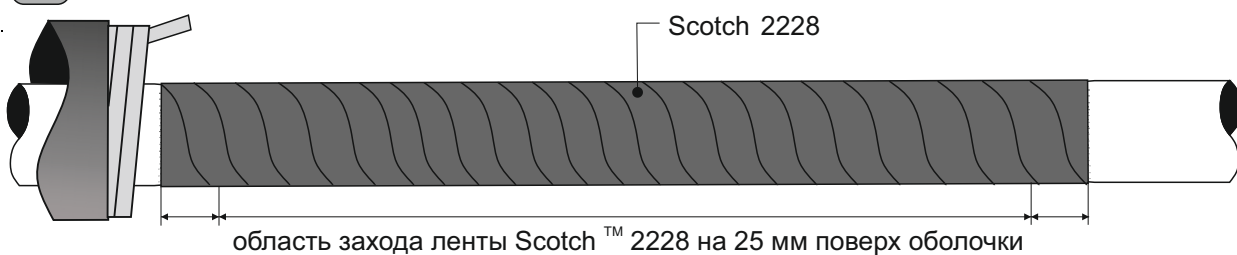
6.1 Намотать вокруг жил в два слоя ленту Scotch 13 с половинным перекрытием, как показано на рисунке

7

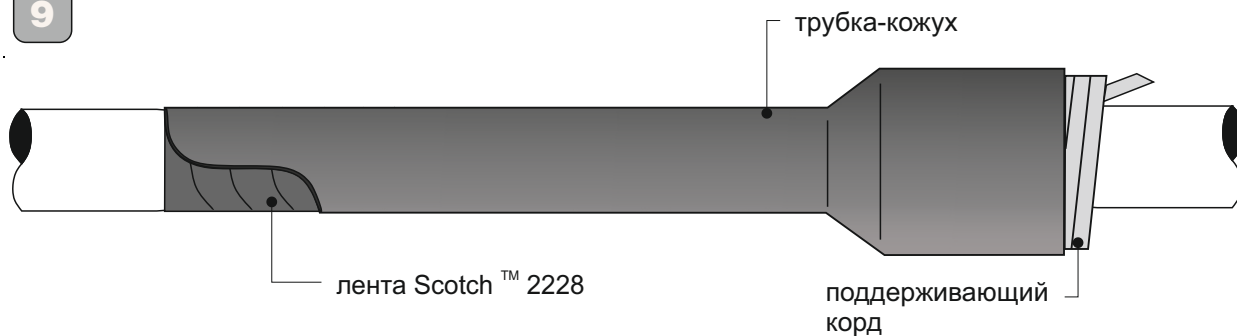


- 7.1 Установить экранирующий чулок на экран и зафиксировать его пружинными кольцами. Удалить лишние проволоки экранирующего чулка.
- 7.2 Очистить части внешней оболочки кабеля, которые будут размещены под корпусом муфты, при помощи очистителя кабеля из набора СС-2, входящего в комплект.
- 7.3 Зашкурить внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты из набора СС-2, входящего в комплект.

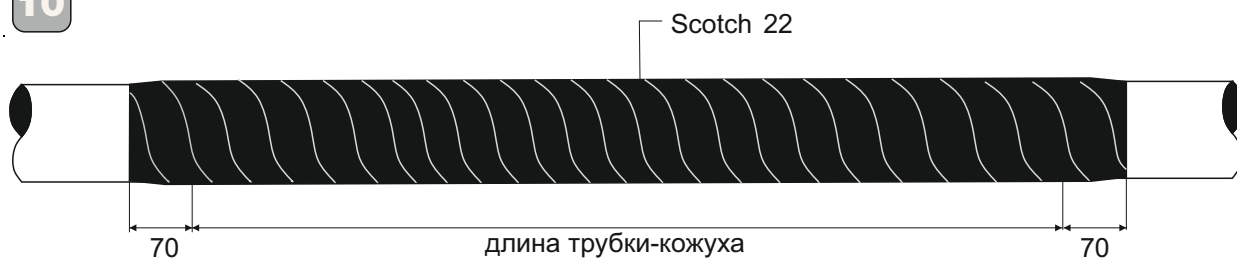
8



8.1 Намотать поверх места сращивания в один слой резиново-мастичную ленту Scotch™ 2228 с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку поверх конуса в области корешка с заходом на оболочку на 25 мм. В области самого конуса следует осуществить более плотную намотку ленты Scotch™ 2228, уравнивая таким образом диаметр места сращивания с диаметром кабеля. При наложении ленты 2228 поверх оболочки ее следует сильно растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

9

9.1 Надвинуть холодноусаживаемую трубку-кожух поверх места срачивания кабеля и усадить ее путем вытягивания спиралевидного удаляемого корда и раскручивания его против часовой стрелки. Усадку следует начинать от края намотанной на оболочку ленты 2228.

10

10.1 Намотать поверх места срачивания в четыре слоя с половинным перекрытием ленту Scotch™ 22. Намотку ленты следует начинать и заканчивать на оболочке кабеля, отступив 70 мм от края ранее усаженной трубки-кожуха. В месте стыка оболочки и края трубки-кожуха следует осуществить плавный переход за счет дополнительной подмотки ленты Scotch™ 22. Последний виток ленты Scotch™ 22 следует осуществлять без натяжения.

10.2 МОНТАЖ ЗАВЕРШЕН